

Produktdatenblatt KEBAFLEX P D63.1

Polyester-Elastomer, Shore D63

Polymer: TPC-ET

Produktgruppe: KEBAFLEX / P

Kurzbeschreibung Produktgruppe:

KEBAFLEX / P steht für ein Sortiment aus thermoplastischen Polyester-Elastomeren. Diese Werkstoffgruppe zeichnet sich durch sehr gute Flexibilität und Rückstellverhalten, konstante Eigenschaften über einen breiten Temperaturbereich, ein gutes Gleit- und Verschleißverhalten, sowie Langlebigkeit bei dynamischer Belastung aus.

Eigenschaften :

teilkristallin, flexibel, gutes Rückstellverhalten, gute Gleiteigenschaften, hohe Verschleißbeständigkeit

Typische Anwendungsgebiete:

Achsmanschetten, Airbag-Abdeckungen , Dichtelemente, Gleitelemente, Federelemente

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Maschinenbau, Sanitärindustrie

RHEOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Schwindung in Fließrichtung % ISO 294-4	1.50
Schwindung quer zur Fließrichtung % ISO 294-4	1.50

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bruchspannung MPa ISO 527-1	37.0
Bruchdehnung % ISO 527-1	500.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C kJ/m ² ISO 179-1eA	100.0

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) °C ISO 11357-1/-3	210.0
Wärmeformbeständigkeit HDT (0,45 MPa) °C ISO 75-1/-2	85.0

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte kg/m ³ ISO 1183	1230.00
---------------------------------------	---------

Verarbeitungshinweise

Vortrocknung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner

Temperatur: 100 °C

Trocknungszeit: 2-4 h

Restfeuchte: < 0,04%

Temperaturen:

Massetemperatur: 230 - 245°C

Werkzeugtemperatur: 40 - 60 °C

Allgemeine Verarbeitungshinweise:

KEBAFLEX / P kann auf Standard-Spritzgussmaschinen verarbeitet werden. Die gewählte Zylinderkapazität sollte zur Vermeidung thermischer Materialschädigungen 2 - 3 Schuss nicht überschreiten.

Aufgrund der speziellen Eigenschaften kann KEBAFLEX / P bei glatten und polierten Werkzeugoberflächen zum Kleben neigen. Strukturierte Oberflächen begünstigen das Entformungsverhalten. Alternativ kann das Werkzeug mit geeigneten Beschichtungen versehen werden. Fragen Sie hierzu unsere Anwendungstechnik.

ERSTELLDATUM 09.09.19